

xsto[®]
— I T A L I A —

“ Il carrello alla portata di tutti ”

**CARRELLO
ELETTRICO
ELEVATORE
SCL170C**



DESCRIZIONE

SCL170 è un'apparecchiatura di movimentazione dei materiali che combina le funzioni di scalatore motorizzato elettrico e sollevatore.

La capacità di arrampicata è di 170 kg, la capacità di sollevamento è di 170 kg.

Con la funzione di sollevamento, SCL170 può sollevare sé stesso e il carico sulla piattaforma o sul camion ed è così in grado di soddisfare tutte le esigenze di trasporto di carichi pesanti.

Applicazione logistica, corriere espresso, deposito, carico e scarico di camion, traslochi, mobili ed elettrodomestici e altre industrie, magazzini, uffici, edifici residenziali, scale esterne e molto altro.



SCHEMA TECNICA

Modello: SCL170

Peso: 56,3 kg

Portata in scalata: 170 kg

Portata sollevamento: 170 kg

Autonomia sollevamento: 290 cicli (salita e discesa)

Autonomia in scalata: 52-117 piani

Velocità di scalata: 24~34 gradini/minuto

Dimensioni: 1390mm*585mm*650mm

Tempo sollevamento pedana: 20~50 s

Altezza sollevamento: fino a 1000 mm

Peso batteria: 3,2 kg

Tensione Ricarica: 110V-240V

Tempo di ricarica: 3 ore

Rumorosità: < 70 dB

Freno: si

Livello Protezione: IP54

DETTAGLI PRODOTTO



Multi funzione

Perfetto per sollevamento, salita e discesa su scale, trasporto sul piano e dotato di auto-sollevamento per caricarlo facilmente su camion e furgoni.



Freno automatico

Massima sicurezza anche per la discesa grazie al freno con rilevamento automatico del gradino.



Pulsante azione

Funzionamento semplice ad un tasto: comodo e pratico da utilizzare.



Pedana automatica

Quando la pedana è in fase di discesa si arresta automaticamente se rileva un ostacolo.



Auto-sollevamento

Con un solo tasto è possibile caricare il carrello in automatico sul proprio furgone una volta finito il lavoro.



Supporti ripiegabili

I supporti di stabilità per il trasporto sul piano sono facilmente ripiegabili in pochi secondi.

APPLICAZIONI

